

X1 lift 1200

MOBILER TRANSPORTROBOTER

DATENBLATT

SAFELOG

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

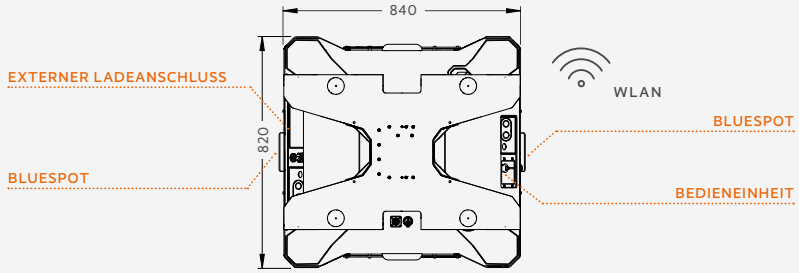
Die Produktfamilie SAFELOG X1 zeichnet sich durch hohe Flexibilität und Agilität aus. Je nach Ausführung können die mobilen Roboter zum Paletten- oder Gitterboxentransport, als Goods-to-Person- oder Montageplattform eingesetzt werden. Der modifizierte Differentialantrieb erlaubt Geschwindigkeiten zwischen 0,02 und 1,6 m/s. Des Weiteren ist ein platzsparendes Drehen auf der Stelle mit allen Varianten möglich.

Das AGV X1 lift 1200 nimmt die Last über eine zentrale Hubeinheit aus, die mit verschiedenen Aufbauten zum Transport von Paletten, Regalen oder anderen Ladungsträgern ausgestattet werden kann. Der mobile Roboter kommt als Goods-to-Person-Plattform vor allem in Fulfillment-Centern und an Fertigungslinien zum Einsatz.

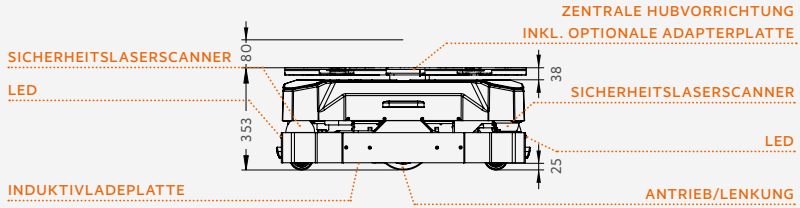
GERÄTEDATEN

Bezeichnung	SAFELOG X1 lift 1200
Material	Stahl/Kunststoff
Eigengewicht (kg)	210[2]

X1 LIFT 1200 DRAUFSICHT



X1 LIFT 1200 SEITENANSICHT



Dimensionen in Millimetern

Abbildungen und Zeichnungen können opt. Sonderausstattungen oder frühere Gerätestände zeigen. Es gelten die Daten im individuellen Angebot. Wir behalten uns das Recht vor, Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

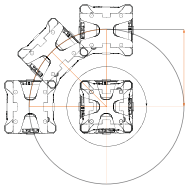
TECHNISCHE DATEN

PERFORMANCE	Standard	Optional
Traglast Ebene (kg)	1.200[1]	—
Hub (Hubvorrichtung) (mm)	80	—
Geschwindigkeit (m/s)	0,02 – 1,0/1,6 (ohne Last)[1]	—
Positioniergenauigkeit (mm)	+/– 5[1,3]	—
Lokalisierung	Magnetspursensor, RFID, Odometrie, Induktivsensor	LiDAR (LLS), 2D-Kamera, Gridcodes
Sensorik	—	—

ENERGIE	Standard	Optional
Ladesystem	induktiv	—
Batterietyp und Anzahl	LiFePO4 (1)	LiFePO4 (2)
Kapazität (Ah)	21	42
Betriebsspannung (V)	24	—
Ladedauer 20 – 80 % (min)	20[1]	30[1]
Dauerfahrzeit ([un]beladen) (h)	[3,5] 1,7[1,4]	[7] 3,3[1,4]

SICHERHEITSEINRICHTUNG	
Personensicherheit	Sicherheits-laserscanner
Not-Halt	vorne/hinten
Leuchtstreifen	vorne/hinten
Bluespot (optional)	vorne/hinten

BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Temperatur (°C)	+5 bis +35
Konformität	CE, FCC
Max. Steigung (%)	5,0[1]
Betriebszeit (h/d)	24/7
Bodenbeschaffenheit	VDI 2510



Kurvenradius (m): 1,0

[1] dieser Wert hängt von Umweltfaktoren ab

[2] ohne optionale Ausstattung

[3] abhängig von der Lokalisierungsmethode

[4] bei linearen Geschwindigkeiten von 1,0 m/s ohne Beschleunigung, Beladung von 1.000 kg, 80% Fahranteil

X1lift 1200

X1 LIFT 1200



Standard



Optionaler Aufbau für **Palettentransport**



X1 lift 1200 mit optionaler Adapterplatte



Sicherheits- und Warnfelder

X1 LIFT 1200 PERIPHERIE



Ladestation



Ladeplatte (induktives Laden)



Palettentransport als Anwendungsfall



Flexihubwagen zum Transport

SAFELOG GmbH | Henleinstraße 4 | 85570 Markt Schwaben | Deutschland
+49 89 2150 4261 0 | info@safelog.de | safelog.de